

การใช้ประโยชน์จากขานอ้อย

โดย ... ปรีชา เกียรติกระจาย *

ขานอ้อยเป็นผลพลอยได้จากโรงงานน้ำตาลในปีหนึ่ง ๆ มีขานอ้อยที่ผลิตได้ในประเทศไทยไม่ต่ำกว่า 4 ล้านตัน ซึ่งร้อยละ 30 ของขานอ้อยเหล่านี้ใช้เป็นพลังงานความร้อนในโรงงานน้ำตาลเอง ขานอ้อยที่เหลืออีกจำนวนมากเหล่านี้เป็นแหล่งใหญ่ของไฟเบอร์ที่ใช้เป็นวัตถุดิบเพื่อทดแทนไม้ใบกว้างในอุตสาหกรรมการผลิตวัสดุได้หลายประเภทเช่น การผลิตเยื่อและกระดาษ การผลิตแผ่นไม้ประดิษฐ์ เป็นต้น

จุดประสงค์ของเอกสารฉบับนี้เป็นการสรุปข้อมูลเกี่ยวกับคุณสมบัติทางเคมีและฟิสิกส์และแนวทางการใช้ประโยชน์จากขานอ้อย เพื่อเป็นข้อมูลเบื้องต้นในการตัดสินใจนำขานอ้อยมาใช้ประโยชน์เพื่อให้ได้ผลตอบแทนสูงสุด

1. คุณสมบัติทางเคมีและฟิสิกส์ของขานอ้อย

ลำต้นอ้อยประกอบไปด้วยข้อและปล้องเป็นระยะ ๆ สลับกัน ภายในลำต้นอ้อยประกอบไปด้วยเนื้อเยื่อ 3 ประเภทด้วยกันคือ

- (1) เนื้อเยื่อที่อยู่รอบนอกได้แก่ epidermis, cortex และ pericycle
- (2) เนื้อเยื่อประเภทท่อลำเลียงได้แก่ vascular fiber bundles
- (3) เนื้อเยื่อประเภทสะสมอาหารได้แก่ parenchyma

เนื้อเยื่อประเภทท่อลำเลียงเหล่านี้เป็นแหล่งสำคัญของไฟเบอร์ ที่จะนำมาใช้ประโยชน์เป็นวัตถุดิบเพื่อทดแทนไม้ใบกว้างสำหรับอุตสาหกรรม เมื่อตรวจสอบไฟเบอร์เหล่านี้ด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่มีกำลังขยายใหญ่ขึ้นพบว่าเนื้อเยื่อเหล่านี้มีลักษณะคล้ายกับไฟเบอร์ในไม้ใบกว้างเป็นส่วนใหญ่

* รองศาสตราจารย์ คณะวนศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

ชานอ้อยที่ได้จากโรงงานน้ำตาลจะประกอบไปด้วยส่วนของไฟเบอร์ประมาณ 70-75% ที่เหลือเป็นชุกอ้อย (pith) ส่วนสกกปรกและส่วนที่ละลายน้ำได้ประมาณ 30-35 %

ขนาดของไฟเบอร์และพารามิเตอร์จะแตกต่างกันไปตามแหล่งของอ้อยขึ้นอยู่และสายพันธุ์ ค่าเฉลี่ยของความยาวไฟเบอร์อยู่ระหว่าง 1.2 ถึง 1.7 มม. ส่วนความยาวของพารามิเตอร์มีค่าประมาณ 0.2-0.4 มม.

เมื่อเปรียบเทียบขนาดของไฟเบอร์จากอ้อยกับพืชชนิดอื่น ๆ แสดงได้ดังต่อไปนี้

ชนิดของพืช	ขนาดของไฟเบอร์เฉลี่ย	
	ความยาว, มม.	เส้นผ่าศูนย์กลาง, ไมครอน
กากอ้อย	1.2-1.7	20
ฟางข้าว	0.5	8.5
ไม้ไผ่	3.0-4.0	14
ไม้ใบกว้าง	0.7-1.6	20-40
ไม้สนเมืองหนาว	2.7-4.6	32-42

จากลักษณะของไฟเบอร์จะเห็นว่าชานอ้อยสามารถให้ไฟเบอร์ที่นำไปทำประโยชน์ทดแทนไม้ใบกว้างได้เป็นอย่างดี

องค์ประกอบทางเคมีของผนังเซลล์ของชานอ้อยในส่วนชุกอ้อยและไฟเบอร์นั้นมีส่วนคล้ายคลึงกับองค์ประกอบทางเคมีของไม้ใบกว้างมาก ซึ่งแสดงได้ดังนี้

องค์ประกอบเคมี (%)	ชุกอ้อย	ไฟเบอร์	ไม้ใบกว้าง
Holocellulose	54-56	60-63	54-61
α-Cellulose	28-33	38-43	38-48
Pentosans	30-33	30-31	19-26
Lignin	21-23	20-23	20-30
Ash	2-5	1-2	< 1

จะเห็นว่าปริมาณเพนโทแซนและซีไธ้าของชานอ้อยมีมากกว่าไม้ใบกว้าง ส่วนปริมาณลิกนินในชานอ้อยมีน้อยกว่า องค์ประกอบของผนังเซลล์เหล่านี้เป็นคุณสมบัติพื้นฐานที่จะนำมาพิจารณาถึงความเหมาะสมในการผลิตเยื่อกระดาษในบางกรรมวิธี ซึ่งรายละเอียดจะได้นำไปวิเคราะห์ในหัวข้อการใช้ชานอ้อยเป็นวัตถุดิบในการผลิตเยื่อกระดาษ

2. การใช้ชานอ้อยเป็นพลังงาน

ชานอ้อยใช้เป็นวัตถุดิบสำหรับผลิตเป็น พลังงาน ในอุตสาหกรรม น้ำตาลถึงหนึ่งในสามส่วน ชานอ้อยที่เหลืออีกสองส่วนยังสามารถใช้ผลิตเป็นพลังงานในรูปแบบต่าง ๆ ได้เช่น ใช้ผลิตไฟฟ้า เป็นชานอ้อยอัดแท่ง ถ่านอัดแท่งและผลิตเป็นเชื้อเพลิงเหลวเป็นต้น ซึ่งพลังงานแต่ละรูปแบบที่ผลิตขึ้นนั้นมีความยากง่าย การลงทุน และราคาของพลังงานแตกต่างกันออกไป จึงเป็นการยากที่จะนำมากล่าวอย่างละเอียดในระยะเวลาอันสั้น ดังนั้นในสภาวะนี้จะกล่าวถึงเฉพาะมูลค่าของพลังงานที่จะได้จากชานอ้อยเพื่อเป็นบรรทัดฐานในการตัดสินใจที่จะเลือกรูปแบบของพลังงานที่จะผลิตต่อไป

ชานอ้อยที่ผ่านการหีบแล้วจะมีความแน่นตั้งแต่ 80–160 กก. ต่อ ลบ.ม. ขึ้นอยู่กับชนิดของการกองชานอ้อย ความชื้นของชานอ้อยจะมีประมาณ 50 % ปริมาณซีไธ้าประมาณ 2–3.5 % ซึ่งคิดเป็นค่าความร้อนของชานอ้อยประมาณ 3357 Btu/lb จากค่าความร้อนนี้ในทางทฤษฎีสามารถเปรียบเทียบกับเชื้อเพลิงในรูปแบบอื่น ๆ คือ ชานอ้อยเปียก 1 ตัน เมื่อนำมาสันดาปที่ให้ประสิทธิภาพของหม้อต้มน้ำ 50 % จะมีมูลค่าเท่ากับเชื้อเพลิงในรูปแบบต่าง ๆ ดังนี้คือ

(1) น้ำมันเตาที่มีค่าความร้อน 4,600 k cal/kg จำนวน 2.2 บาร์เรลหรือ 350 ลิตร โดยที่กำหนดประสิทธิภาพของหม้อต้มน้ำจากน้ำมันเตา 58 %

(2) แก๊สธรรมชาติ 375 ลบ.ม. ที่มีค่าความร้อน 8800 k cal/m³ และกำหนดประสิทธิภาพของหม้อต้มน้ำจากแก๊สดังกล่าวเป็น 80 % หรือ

(3) ถ่านหิน 530 กก. ที่มีค่าความร้อน 7600 k cal/kg และกำหนดประสิทธิภาพของหม้อต้มน้ำจากถ่านหินเป็น 75 %

MF^{*}

ประสิทธิภาพของหม้อต้มน้ำจากการสันดาปชานอ้อยจะขึ้นอยู่กับความชื้นในชานอ้อย ชานอ้อยที่แห้งจะเพิ่มประสิทธิภาพของหม้อต้มน้ำเช่น ถ้าความชื้นของชานอ้อยลดลงจาก 50% เหลือ 30 % ประสิทธิภาพของหม้อต้มน้ำจะเพิ่มขึ้นประมาณ 10 %

3. การใช้ชานอ้อยในอุตสาหกรรมเยื่อและกระดาษ

การศึกษาการผลิตเยื่อกระดาษจากชานอ้อยในห้องปฏิบัติการได้มีมานานกว่า 150 ปี แต่การผลิตเป็นอุตสาหกรรมผลิตเยื่อกระดาษจากวัตถุดิบดังกล่าวมีอายุประมาณ 40 ปี และในปัจจุบันการผลิตเยื่อกระดาษจากชานอ้อยเป็นอุตสาหกรรมมีมากกว่า 20 ประเทศในโลก และเป็นปริมาณมากกว่า 1 ล้านตัน ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2516 เป็นต้นไป

เยื่อกระดาษจากชานอ้อยสามารถใช้ทดแทนเยื่อจากไม้ใบกว้างได้เป็นอย่างดีจึงนำมาผลิตกระดาษได้เกือบทุกชนิด ซึ่งอาจใช้เป็นส่วนผสมหรือใช้เยื่อส่วนใหญ่ในการผลิตกระดาษบางชนิดก็ได้ ชนิดของกระดาษที่ผลิตจากเยื่อชานอ้อยได้แก่ กระดาษห่อของ กระดาษพิมพ์ กระดาษเขียน กระดาษเช็ดหน้า กระดาษชำระ และกระดาษหนังสือพิมพ์ เป็นต้น ตัวอย่างการผลิตกระดาษหนังสือพิมพ์จากชานอ้อยโดยวิธีคูลูโซ โดยใช้เยื่อจากชานอ้อย 80 % ผสมกับเยื่อเชิงกลโดยวิธีฟัน 15 % และเยื่อเคมีเส้นใยยาว 5 %

สำหรับประเทศไทยมีชานอ้อยเหลืออยู่หลังจากทำเป็นพลังงานแล้วหลายล้านตัน ในแต่ละปี ชานอ้อยเหล่านี้บางส่วนน่าจะนำมาเป็นวัตถุดิบในการผลิตเยื่อกระดาษเป็นอย่างยิ่ง เป็นที่ทราบกันอยู่ว่า ในแต่ละปีมีการนำเข้ากระดาษหนังสือพิมพ์ประมาณหนึ่งแสนตัน และเยื่อเคมีจากไม้ ใบกว้างอีกไม่ต่ำกว่าหนึ่งแสนตัน ดังนั้นโรงงานผลิตเยื่อกระดาษเพื่อวัตถุประสงค์ทั้งสองอย่างจึงเป็นสิ่งที่ควรจะต้องจับตามองเป็นอย่างยิ่ง โดยเฉพาะราคาของเยื่อและกระดาษในปัจจุบันเป็นสิ่งที่ท้าทายนักอุตสาหกรรมเป็นอย่างยิ่ง อย่างไรก็ตามปัญหาในอุตสาหกรรมเยื่อและกระดาษนั้นค่อนข้างยุ่งยากและซับซ้อน ที่นักลงทุนจำเป็นจะต้องแก้ไขเช่น การลงทุนสร้างโรงงานสูง ปัญหาด้านเทคนิค ปัญหาด้านการจัดการวัตถุดิบ ปัญหาด้านการตลาดและปัญหาอื่น ๆ ถ้าปัญหาต่าง ๆ เหล่านี้ได้รับการแก้ไขแล้ว อุตสาหกรรมเยื่อและกระดาษจากชานอ้อยน่าจะมีแนวโน้มเจริญเติบโตมากกว่าที่เป็นอยู่ในปัจจุบัน

อุตสาหกรรมเยื่อกระดาษจากชานอ้อยในประเทศไทยเริ่มขึ้นครั้งแรกประมาณ 20 ปีที่ผ่านมา ในทศวรรษแรกกิจการของโรงงานแห่งนี้ไม่เจริญเท่าที่ควร เนื่องจากสาเหตุต่างๆ หลายประการ ทำให้การผลิตเยื่อและกระดาษของโรงงานดังกล่าวประสบกับภาวะขาดทุนในทศวรรษต่อมา ผู้บริหารของโรงงานกระดาษแห่งนี้ได้เปลี่ยนไป ทำให้กิจการดีขึ้นมาตามลำดับจากภาวะการขาดทุนมาเป็นกำไร จากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นเป็นตัวอย่างที่ดีสำหรับนักลงทุนที่จะสร้างโรงงานผลิตเยื่อและกระดาษจากชานอ้อย โดยต้องศึกษาถึงการจัดการ การบริหาร และเทคนิคที่เหมาะสมสำหรับภาวะการณ์ของเยื่อกระดาษทั่วโลกและของประเทศไทยเป็นส่วนประกอบด้วย

4. การใช้ชานอ้อยในอุตสาหกรรมผลิตแผ่นไม้ประติษฐาน

จากคุณสมบัติทางเคมีและฟิสิกส์ของชานอ้อยที่ใกล้เคียงกับคุณสมบัติดังกล่าวจากไม้ใบกว้าง ทำให้นักอุตสาหกรรมนำชานอ้อยมาผลิตเป็นแผ่นไม้ประติษฐานแทนไม้ใบกว้างได้โดยผลิตภัณฑ์ดังกล่าวมีคุณสมบัติใกล้เคียงกับวัตถุดิบจากไม้ใบกว้างได้เป็นอย่างดี ผลิตภัณฑ์แผ่นไม้ประติษฐานจากชานอ้อยในประเทศไทยได้แก่ แผ่นไม้อัดความหนาแน่นสูง ความหนาแน่นปานกลาง และความหนาแน่นต่ำ ในการใช้ชานอ้อยผลิตแผ่นไม้ประติษฐานดังกล่าวมีทั้งข้อดีและข้อเสียแตกต่างกันออกไป

แผ่นไม้ประติษฐานอีกชนิดหนึ่งที่สามารถทำได้จากชานอ้อยในรูปของแผ่นชั้นไม้อัดซึ่งจะต้องใช้วิธีหีบนำตาลออกโดยเฉพาะ และได้ทำการศึกษาในอเมริกาให้คุณสมบัติเป็นที่พอใจและผ่านมาตรฐานที่ได้กำหนดไว้ในประเทศดังกล่าว

5. การใช้ประโยชน์ของชานอ้อยในรูปแบบอื่น ๆ

การใช้ชานอ้อยในอุตสาหกรรมต่าง ๆ เช่น เป็นพลังงาน ทำกระดาษ และทำแผ่นไม้ประติษฐานได้ประสบผลสำเร็จมาแล้ว การศึกษาการใช้ประโยชน์ของชานอ้อยในรูปแบบอื่นๆ เช่น ทำ α -cellulose เพื่อผลิตเรยอน ทำพลาสติกจากลิกนินของชานอ้อย สกัด xylitol และใช้เป็นอาหารสัตว์เป็นต้น ในการศึกษาการใช้ประโยชน์เหล่านี้ บางอย่างอยู่ในขั้นทดสอบในโรงงานต้นแบบแล้วเช่น การผลิตเรยอนจากชานอ้อย และการสกัด xylitol เนื่องจากคุณ

สมบัติที่ไม่เหมาะสมบางประการของชานอ้อย และความไม่มั่นใจในค้ำานการตลาดของผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นทำให้การศึกษาการใช้ประโยชน์ของชานอ้อยไม่ได้รับการต่อเนื่องจนถึงขั้นพัฒนาเป็นวัตถุดิบที่จะบ่อนโรงงานอุตสาหกรรมดังกล่าว

6. สรุป

ชานอ้อยมีคุณสมบัติเคมีและฟิสิกส์ใกล้เคียงกับไม้ ไบโคว้างหลายประการ ดังนั้นชานอ้อยจึงถูกนำมาใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนไม้ ไบโคว้างในอุตสาหกรรมหลายประเภทเช่น ในการผลิตเยื่อและกระดาษ ในอุตสาหกรรมการผลิตแผ่นไม้ประดิษฐ์ และในการผลิตพลังงานเป็นต้น ในประเทศไทยยังใช้ชานอ้อยเป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมดังกล่าวน้อย นักอุตสาหกรรมจึงน่าจะพิจารณาและศึกษาปัจจัยต่าง ๆ เกี่ยวกับความเป็นไปได้ในการนำชานอ้อย ซึ่งเป็นแหล่งใหม่ของวัตถุดิบอันหนึ่งมาใช้ประโยชน์แทนไม้ ไบโคว้าง

เอกสารอ้างอิง

- จิตต์ ศรีวรรณวิทย์และดวงใจ วิบูลย์ธนภรณ์ 2521 การผลิตเซลลูโลสคุณภาพสูง รายงานการศึกษาวิจัย กรมวิทยาศาสตร์ กระทรวงอุตสาหกรรม.
- บวร วัฒนเสรี 2515 วัตถุดิบผลิตเยื่อกระดาษจากผลพลอยได้เกษตรกรรมและอุตสาหกรรม รายงานศึกษาวิจัย กรมวิทยาศาสตร์ กระทรวงอุตสาหกรรม.
- ปรีชา เกียรติกระจาย 2530 เยื่อกระดาษจากชานอ้อย รายงานการวิจัย มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.

Alexander, A.G. 1973. Sugar Cane Physiology. Elsevier, New York.

Casey, C.P. 1980. Pulp and Paper Vol. 1 3rd Ed. John Wiley & Sons, New York.

Chen J.C.P. 1985. Cane Sugar Handbook 11th Ed. John Wiley & Sons, New York.

Heinz, D.J. 1987. Sugar Cane Improvement Through Breeding. Elsevier, New York.

- Humbert, R.P. 1968. The Growing of Sugar Cane. Elsevier, New York.
- Rydholm S.A. 1965. Pulping Processes. John Wiley & Sons, New York.
- Tsou, Y.C. 1962. Rayon pulp from bagasse. Proceedings of the Conference on Pulp and Paper Development in Asia and The Far East. FAO, Bangkok.
- Van der Klashorst, G.H. and H.F. Strauss. 1986. Properties and potential utilization of industrial soda bagasse lignin. Holzforchung 40 (4) : 375-382.

ที่มา : จากเอกสารประกอบการบรรยาย การประชุมวิชาการอ้อยและน้ำตาลทราย 2532
เมื่อวันที่ 12-13 กันยายน 2532 จัดโดยสำนักงานคณะกรรมการอ้อยและน้ำตาลทราย

